



SAQUICK ist ihr zuverlässiger Partner für Sandsackfüllmaschinen und Hochwasserschutz seit 1993.  
SAQUICK GmbH • Zeller Straße 5 • 77781 Biberach • Tel. +49 7835 631921 • info@saquick.com • www.saquick.com



## SAQUICK Sandsackfüllmaschine TITAN 1200



# SAQUICK Sandsackfüllmaschine TITAN 1200

## Sandsackfüllmaschine TITAN 1200

Die Modellreihe TITAN umfasst Maschinen, die speziell für den Hochwasserschutz entwickelt wurden. Sie ermöglichen eine schnelle, sichere und professionelle Befüllung von Sandsäcken mit feuchtem oder nassem Sand.

Die Materialzufuhr erfolgt kontinuierlich von der Rückseite mittels Radlader oder Bagger, während die Sandsäcke auf der Vorderseite befüllt werden. Diese klare Trennung sorgt für ein hohes Maß an Arbeitssicherheit und ermöglicht eine unterbrechungsfreie Befüllung mit hoher Leistung.

### Technische Daten:

- Maschine feuerverzinkt
- Sofort einsatzbereit ohne weiteres Zubehör
- Betriebsbereit in ca. 10 Minuten
- 2 SAQUICK-Dosier-Abfüllstutzen für schnelle und konstante Füllung
- Standardsäcke ab 30 x 60 cm und größer (Abfüllstutzen für kleine Säcke erhältlich)
- 2 Abfüllöffnungen mit Schnellöffnungs- und Schnellverschluss-System, Sackhalter, einfache Befüllung in 2 Sekunden, pro Öffnung ca. 650 Säcke pro Stunde möglich (entspricht ca. 1300 Säcke/Stunde/Maschine = 19,5 Tonnen Sand)
- Verarbeitung von feuchtem und nassem Sand mit einzelnen Steinen
- Schutzgitter im Behälter
- 3,0 kW-Elektromotor mit Kegelstirnradgetriebe, 1000 Nm, 400 V, Absicherung 16 Ampere (träge)
- Drehrichtungsschalter für den Motor
- Rüttelmotor mit Intervallschaltung gegen Sandverdichtung
- 500 Liter Materialbehälter
- Abmessung Transport 1,80 m x 1,50 m x 1,80 m (LxBxH)
- Abmessung Einsatz 1,80 m x 2,20 m x 2,30 m mit aufgeklapptem Schüttblech (L x B x H)
- Leergewicht: 550 KG
- Inklusive höhenverstellbarem und entnehmbarem Ablagerost für Sandsäcke
- Inklusive steckbarem Schüttblech am Materialbehälter
- Inklusive 4 stufenlos verstellbaren Stützen für Ergonomie
- Kran-Ösen für den sicheren Transport
- 4 Lenkrollen für einfaches Rangieren auf befestigtem Untergrund
- 1,50 m breiter Materialbehälter zur Beschickung mit Radlader, Bagger oder Förderband, Fülltrichter bis 2,0 m Breite erhältlich
- 3 Jahre Garantie, CE-Konformität



Außenrüttler an der TITAN 1200

SAQUICK Sandsack-Abfüllmaschinen bewähren sich weltweit im Bereich Hochwasser- und Katastrophenschutz.

**SAQUICK**  
[sandbagfilling.com](http://sandbagfilling.com)

### SAQUICK GmbH

Zeller Straße 5  
77781 Biberach

Tel.: +49 (0) 7835 631 921  
Mobil: +49 (0) 151 1678 7718  
E-Mail: [info@saquick.com](mailto:info@saquick.com)  
Internet: [www.saquick.com](http://www.saquick.com)

