



SAQUICK ist ihr zuverlässiger Partner für Sandsackfüllmaschinen und Hochwasserschutz seit 1993.
SAQUICK GmbH • Zeller Straße 5 • 77781 Biberach • Tel. +49 7835 631921 • info@saquick.com • www.saquick.com



SAQUICK Sandsackfüllmaschine TITAN 1200



SAQUICK Sandsackfüllmaschine TITAN 1200

Sandsackfüllmaschine TITAN 1200

Die Modellreihe TITAN umfasst Maschinen, die speziell für den Hochwasserschutz entwickelt wurden. Sie ermöglichen eine schnelle, sichere und professionelle Befüllung von Sandsäcken mit feuchtem oder nassem Sand.

Die Materialzufuhr erfolgt kontinuierlich von der Rückseite mittels Radlader oder Bagger, während die Sandsäcke auf der Vorderseite befüllt werden. Diese klare Trennung sorgt für ein hohes Maß an Arbeitssicherheit und ermöglicht eine unterbrechungsfreie Befüllung mit hoher Leistung.

Technische Daten:

- Maschine feuerverzinkt
- Sofort einsatzbereit ohne weiteres Zubehör
- Betriebsbereit in ca. 10 Minuten
- 2 SAQUICK-Dosier-Abfüllstutzen für schnelle und konstante Füllung
- Standardsäcke ab 30 x 60 cm und größer (Abfüllstutzen für kleine Säcke erhältlich)
- 2 Abfüllöffnungen mit Schnellöffnungs- und Schnellverschluss-System, Sackhalter, einfache Befüllung in 2 Sekunden, pro Öffnung ca. 650 Säcke pro Stunde möglich (entspricht ca. 1300 Säcke/Stunde/Maschine = 19,5 Tonnen Sand)
- Verarbeitung von feuchtem und nassem Sand mit einzelnen Steinen
- Schutzgitter im Behälter
- 3,0 kW-Elektromotor mit Kegelstirnradgetriebe, 1000 Nm, 400 V, Absicherung 16 Ampere (träge)
- Drehrichtungsschalter für den Motor
- Rüttelmotor mit Intervallschaltung gegen Sandverdichtung
- 500 Liter Materialbehälter
- Abmessung Transport 1,80 m x 1,50 m x 1,80 m (LxBxH)
- Abmessung Einsatz 1,80 m x 2,20 m x 2,30 m mit aufgeklapptem Schüttblech (L x B x H)
- Leergewicht: 550 KG
- Inklusive höhenverstellbarem und entnehmbarem Ablagerost für Sandsäcke
- Inklusive steckbarem Schüttblech am Materialbehälter
- Inklusive 4 stufenlos verstellbaren Stützen für Ergonomie
- Kran-Ösen für den sicheren Transport
- 4 Lenkrollen für einfaches Rangieren auf befestigtem Untergrund
- 1,50 m breiter Materialbehälter zur Beschickung mit Radlader, Bagger oder Förderband, Fülltrichter bis 2,0 m Breite erhältlich
- 3 Jahre Garantie, CE-Konformität



Außenrüttler an der TITAN 1200

SAQUICK Sandsack-Abfüllmaschinen bewähren sich weltweit im Bereich Hochwasser- und Katastrophenschutz.

SAQUICK
sandbagfilling.com

SAQUICK GmbH

Zeller Straße 5
77781 Biberach

Tel.: +49 (0) 7835 631 921
Mobil: +49 (0) 151 1678 7718
E-Mail: info@saquick.com
Internet: www.saquick.com



SAQUICK TITAN 1200 Trailer – Die autarke Komplettlösung für den Hochwasserschutz

SAQUICK TITAN 1200 Trailer

Der SAQUICK TITAN 1200 Trailer basiert auf der bewährten TITAN 1200 Sandsackfüllmaschine und vereint Maschine, Stromversorgung und Anhänger zu einer vollständig mobilen und autarken Einsatzlösung.

Die komplette Einheit kann direkt zum Einsatzort transportiert werden und ist innerhalb weniger Minuten einsatzbereit. Dank der integrierten Energieversorgung arbeitet das System unabhängig von der örtlichen Infrastruktur.

Der TITAN 1200 Trailer eignet sich besonders für Feuerwehren, THW, Kommunen und Organisationen im Katastrophenschutz sowie Verteidigung im Bevölkerungsschutz.

Technische Daten:

- Robuster Kastenanhänger mit Ladefläche 2560 × 1500 × 350 mm
- Boden aus hochwertigen Siebdruckplatten mit 6 Zurringen
- Zulässiges Gesamtgewicht: 1300 kg
- Nutzlast: 1020 kg
- Zulässige Stützlast: 100 kg
- Integriertes Stromaggregat (optional 8 kVA, nach Kundenwunsch)
- Haltevorrichtung für das Stromaggregat
- Serienmäßig Kugelpfupplung, optional Maulkupplung
- Auflaufbremse
- Stützrad
- Vier Teleskop-Kurbelstützen für sicheren Stand
- Ersatzrad auf der Deichsel montiert
- Vier klappbare Bordwände aus Aluminium
- 10"-Bereifung
- Beleuchtung gemäß StVZO
- Optional mit 100-km/h-Zulassung
- Gesamtabmessungen: 4000 × 1500 × 2500 mm (L × B × H)

Lieferumfang:

- SAQUICK TITAN 1200 Sandsackfüllmaschine
- Robuster Kastenanhänger mit Auflaufbremse
- Integriertes Stromaggregat
- Betriebsbereites, autarkes Komplettsystem

Der Trailer kann hinsichtlich Stromaggregat, Kupplung und weiterer Ausstattungsmerkmale individuell an die Anforderungen des Kunden angepasst werden.



Qualität aus Deutschland und
weiteren Partnern aus Europa.

SAQUICK
sandbagfilling.com

SAQUICK GmbH

Zeller Straße 5
77781 Biberach

Tel.: +49 (0) 7835 631 921
Mobil: +49 (0) 151 1678 7718
E-Mail: info@saquick.com
Internet: www.saquick.com

